



Kunststoffspritzguss und Werkzeugbau



ENTWICKLUNG

KONSTRUKTION

WERKZEUG-/

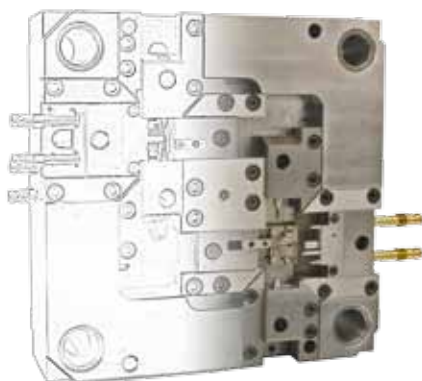
Von der Idee ...

Basierend auf unserer Langjährigen Erfahrung in der Fertigung von hochwertigen Präzisionsteilen, bieten wir Ihnen von der Entwicklung und Konstruktion über den Formenbau bis hin zum fertig veredelten Serienspritzgussteil oder einer komplett montierten Baugruppe — "Alles aus einer Hand".

Entwicklung/ Konstruktion

In enger Zusammenarbeit erarbeiten wir mit Ihnen maßgeschneiderte und innovativ wettbewerbsfähige Lösungen auf Basis von Skizzen, Zeichnungen, Mustern oder Prototypen.

- Zusammenarbeit mit wissenschaftlichen Instituten und Hochschulen
- Moderne CAD Software
- Füllbildsimulationen für optimale Werkzeugauslegung



Für einen reibungslosen Datenaustausch stehen folgende Formate zur Verfügung: STEP, IGES, STL, DXF, DWG, VDA, PARASOLID, SAT (weitere Formate auf Anfrage).

Werkzeugbau

Hochqualifizierte und motivierte Mitarbeiter fertigen Ihre Spritzgusswerkzeuge bis zu einer Größe von 346 x 546mm auf modernsten CNC-gesteuerten Fräs-, Senk- und Drahterodiermaschinen.

- Spritzgussformen für Kunststoff und Keramik
 - Schieberformen
 - Ausschraubformen
 - Heißkanalformen
 - Mikrospritzgusswerkzeuge
 - Mehrkomponentenformen
- Vorrichtung- und Lehrenbau

Lohnfertigung: Erodieren

Mit hochwertigen Draht- und Senkerodieranlagen fertigen wir für Sie präzise und preisgünstige Teile in Lohn. Jederzeit können wir je nach Wunsch professionelle Messprotokolle mit unserer 3D-Messmaschine erstellen.



... zum fertigen Produkt.

- Senkerodieren mit max. möglichem Arbeitsbereich von 550 x 470 x 400mm
- Drahterodieren mit max. möglichem Arbeitsbereich von 350 x 220 x 220mm

Lohnfertigung: Fräsen/ HSC-Fräsen

Mit modernster HSC-Frästechnologie führen wir hochpräzise Fräsbearbeitungen auch filigraner komplexer dreidimensionaler Geometrien an Präzisionsteilen durch.

- 3-Achs-Fräsen mit max. möglichem Arbeitsbereich von 1.020 x 635 x 610mm
- HSC-Fräsen mit max. möglichem Arbeitsbereich von 550 x 400 x 400mm

Kunststoffspritzguss

Auf modernsten NC-gesteuerten Spritzgussmaschinen mit CNC-gesteuerten Handlingsystemen erfolgt die Herstellung technischer Präzisions-Spritzgussteile von 0,1g bis 400g aus allen thermoplastischen Kunststoffen außer PVC im Drei-Schicht-Betrieb.

Die Maschinen (ARBURG, DEMAG, ENGEL) arbeiten mit Schließkräften von 200kN bis 2.800kN und Werkzeugträgerplatten von 340 x 250mm bis 930 x 930mm.

- Vollautomatisches Umspritzen von Einlegeteilen
- Metallsubstitution
- Spritzen im Sauberraum
- Optische Teile
- Mehrkomponententechnik
 - Core-Back-Verfahren
 - Drehteller-Verfahren
 - Bi-Injektions-Technik

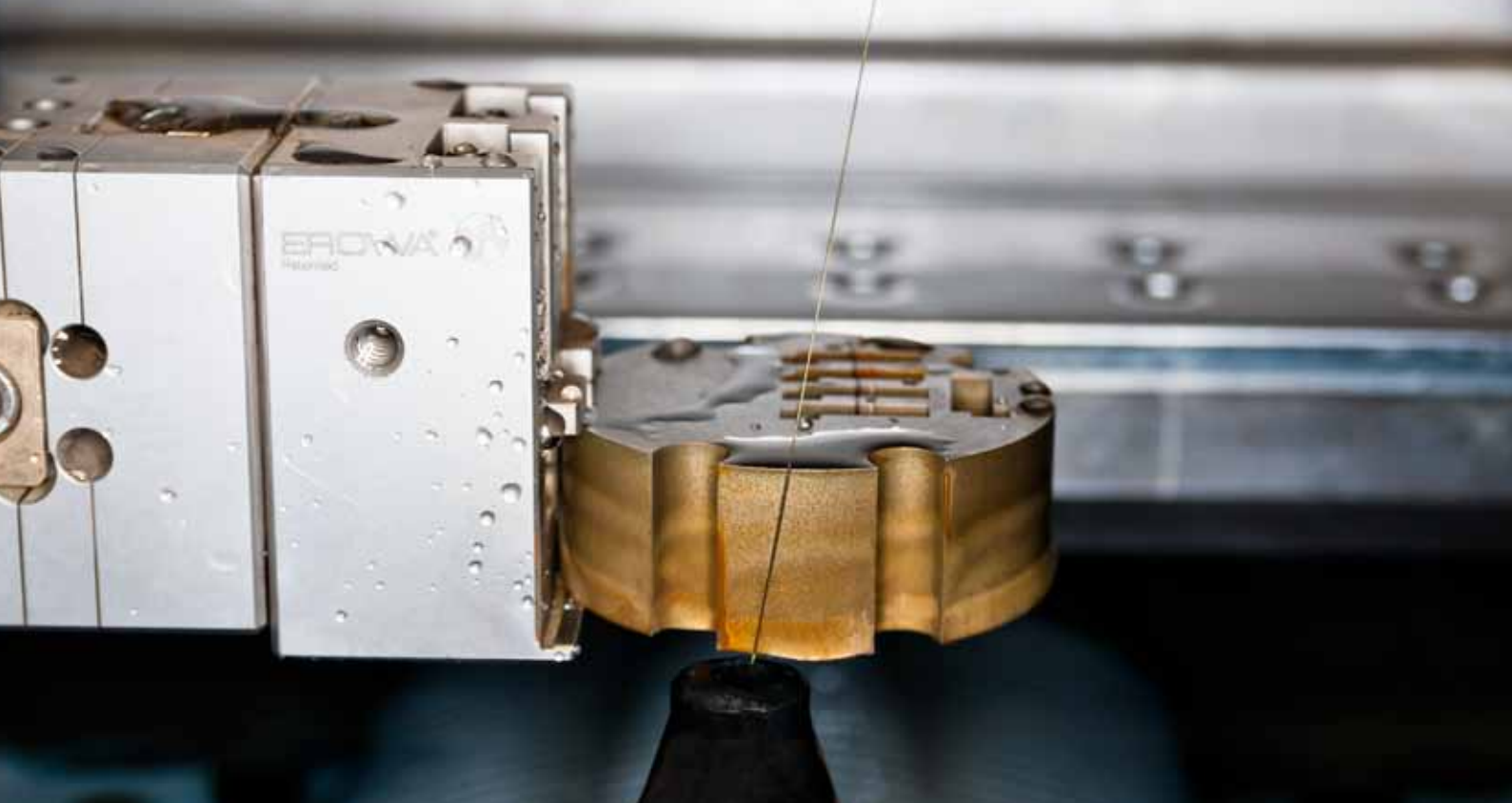
Durch ein großes Lagersortiment an Granulaten sind verschiedenste Kunststoffe schnell verfügbar. Farbliche Sonderwünsche sind durch Selbsteinfärben flexibel realisierbar.

Oberflächenveredelung/ Baugruppenmontage

Auch die nachträgliche Veredelung von Oberflächen oder die Montage kompletter Baugruppen ist jederzeit möglich.

- Spritzlackierung 700 x 400 x 500mm
- Sieb- und Tampondruck
- Bedampfen und weitere Oberflächenveredelungen in Zusammenarbeit mit qualifizierten externen Partnern
- Montage von Baugruppen

Auch andere Veredelungen führen wir ganz nach Ihren Wünschen durch.



PENTACON - EIN STARKER PARTNER

Wir stellen uns täglich den Herausforderungen des Marktes und haben uns in den nachfolgenden Branchen als zuverlässiger und kompetenter Partner etabliert:

- Maschinen- und Anlagenbau
- Automobilbau
- Medizintechnik
- Möbelindustrie
- Elektrotechnik und Elektronik
- Feinmechanik
- Optik

Wir sind zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 9001
- ISO/TS 16949
- Umweltmanagement nach Ökoprofit
- DIN EN ISO 14001
- DIN EN ISO/ IEC 17025:2005 (DAkkS Akkreditierung)



PENTACON GmbH
 Foto- und Feinwerktechnik
 Enderstraße 92
 01277 Dresden
 Deutschland

Tel.: +49-(0)351-2589-213
 Fax: +49-(0)351-2589-303
 Mail: andreas.kisker@pentacon.de
 Web: <http://kunststoff.pentacon.de>

