



Formfüllanalyse

Einen Schaden verhindern, bevor er entsteht! Probleme bei der Konstruktion von Formteilen und Spritzgusswerkzeugen, der Teilequalität und Funktionalität frühzeitig erkennen und Zusatzkosten vermeiden.

MoldFlow®- Analysen - Ein Weg zur Gewinnmaximierung und zur Verbesserung Ihrer Wettbewerbsposition.

Wir analysieren Ihr Bauteil und zeigen Ihnen Lösungswege auf:

- Füllsimulation und Kühlzeitermittlung
- 2 Komponenten Spritzgussimulation
- Optimierung der Anschnittstelle/Angussystem
- Verzugsanalyse und Faserausrichtung
- Rheologische und thermische Auslegung von Spritzgußwerkzeugen
- Nachdruckberechnung und Einfallstellenprognose
- Bindenähte und Luftschlüsse
- Qualitätsvoraussage und Empfehlungen
- Prozessparameter und Schließkraftbedarf
- Scherspannungsanalyse
- Angussbalancierung für Mehrfach- und Familienwerkzeuge
- umfangreicher und bewerteter Ergebnisbericht

Vorteile

Qualitätsprobleme am zukünftigen Formteil werden vor der Werkzeugkonstruktion bzw. dem Werkzeugbau

aufgedeckt und der Konstrukteur kann gezielt gegensteuern. Die Werkzeugkühlung kann optimal auf die Wärmebilanz des Formteiles abgestimmt werden und führt zur Reduzierung der Zykluszeit.

Voraussetzung

Geschlossenes vernetzungsfähiges 3D Datenmodell:

*.stp, *.igs, *.prt, *.mfl, *.catpart, *.stl

Weitere Formate auf Anfrage.



Kontakt:
PENTACON GmbH
Foto- und Feinwerktechnik
Enderstraße 92
01277 Dresden

Internet: <http://kunststoff.pentacon.de>
E-Mail: manfred.meissner@pentacon.de
Telefon: +49-(0)351-2589-289
Fax: +49-(0)351-2589-600