



# Prüfplatz

## Konturmessung von Kleindrehteilen

### Der Prüfplatz zur Konturmessung von Kleindrehteilen ist ein Messsystem zur automatischen Erfassung verschiedener Prüfparameter.

Gehobene Qualitätsstandards wie bspw. in der Automobilindustrie oder der Medizintechnik, erfordern eine lückenlose und mitunter umfangreiche Produktionsprüfung. Selbst bei Stichprobenprüfungen ist es möglich, dass der Prüfprozess aufgrund einer Vielzahl zu prüfender Parameter sich sehr langwierig und komplex gestaltet. Hier setzen die Lösungen der PENTACON an.

Als langjähriger Hersteller von Kleindrehteilen haben wir verschiedene Lösungen zum automatischen Prüfen von Oberflächen entwickelt und setzen diese auch sehr erfolgreich im eigenen Produktionsbetrieb ein.

Eine dieser Lösungen ist ein Prüfplatz zur Konturmessung. Hier werden Kleindrehteile stichprobenartig mit einer hochauflösenden CCD Kamera und einem beidseitig telezentrischen Objektiv im Gegenlicht aufgenommen.

Das aufgenommene Bild wird im Anschluss daran hinsichtlich Toleranzen bzw. hinterlegten Fehlerbildern analysiert und bewertet. Über eine Schnittstelle können diese Werte dann automatisch in ein CAQ System übernommen werden.

### Folgende Parameter können u. a. gemessen und bewertet werden:

- Längen
- Durchmesser/ Radien (Genauigkeit  $< 2\mu\text{m}$ )
- Winkel zwischen Bohrungsmittelpunkten ( $< 0,2\text{Grad}$ )
- Konturen (nach Maske)
- Prüfzeit pro Teil:  $< 1\text{s}$



**Kontakt:**  
PENTACON GmbH  
Foto- und Feinwerktechnik  
Enderstraße 92  
01277 Dresden  
Internet: <http://ibv.pentacon.de>  
E-Mail: [optics@pentacon.de](mailto:optics@pentacon.de)  
Telefon: +49-(0)351-2589-213  
Fax: +49-(0)351-2589-335

