

# Optische Innen- und Ausseninspektion und taktiles Gewindelehren

**Wir bringen unsere langjährige Erfahrungen als Kamerahersteller mit den Anforderungen der industriellen Mess- und Prüftechnik zusammen.**

PENTACON gibt Ihnen die Möglichkeit, Mantelstrukturen und Gewinde optisch zu prüfen. Mit einer Taktrate von bis zu 80 Bauteilen pro Minute können so Mittel- und Großserien effizient auf vorgegebene Fehlerparameter getestet werden.

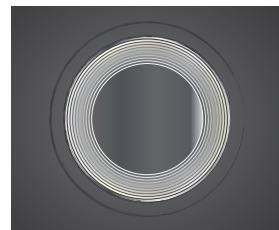
Mit Hilfe von speziellen Optiken werden beispielsweise Gewindebohrungen in ihrem Einlauf, Auslauf, Verlauf sowie auf Partikel und Fehler geprüft — ohne in Löcher oder Vertiefungen mit einem Endoskop eindringen zu müssen. Mittels ausgeklügelter Auswerte-Algorithmen werden in Sekundenschnelle umfangreiche SOLL- / IST-Vergleiche durchgeführt. Hierzu wird die Innen- oder Außenstruktur des Gewindes als Bild aufgenommen, in ein zweidimensionales Abbild abgewickelt und mit Methoden der Bildverarbeitung auf Fehler untersucht. Somit ist eine 100% Prüfung Ihrer Werkstücke im Arbeitsabstand möglich.

Zusätzlich kann mit einem Lehrdorn eine automatische taktile Inspektion erfolgen. Hierbei wird der Dorn in das Bauteil eingedreht und von der Anlage erfasst. Eventuelle Störungen in der Bohrung können so automatisiert festgestellt werden.

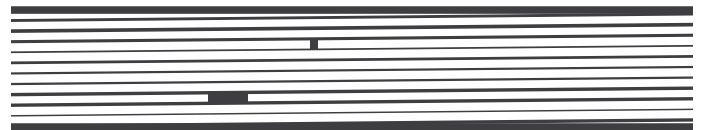
Je nach Aufgabenstellung können die Module als Handmessplatz, „stand alone“-Lösung oder als automatisierte Anlage in Ihrer Fertigungsstraße eingebunden werden.



*Beispielaufnahme einer Innenkontur mit Spanerkennung*



*Beispielaufnahme einer Aussenkontur*



*Abwicklung von einem Innengewinde. Mit dieser Art der Darstellung ist die optimale Prüfung von Gewinden möglich.*

**You Tube** [youtube.com/user/pentacongmbh](https://www.youtube.com/user/pentacongmbh)

**Kontakt:**

PENTACON GmbH  
Foto- und Feinwerktechnik  
Enderstraße 92  
01277 Dresden  
Internet: <http://ibv.pentacon.de>  
E-Mail: [optics@pentacon.de](mailto:optics@pentacon.de)  
Telefon: +49-(0)351-2589-213  
Fax: +49-(0)351-2589-303

